**陸軍司令部 4G013 業務管制員題庫**

001（A）主旋翼轂轉速超過 339RPM 後須執行檢查或更換工作：(A）是（B）否（C）都可以。002（B）承上題超過 346 轉則尚需執行額外檢查：（A）是（B）否（C）都可以。

003（A）飛行每 25 小時傳動箱滑油需執行分光分析檢查：（A）是（B）否（C）都可以。004（B）安裝尾旋翼後飛行 6 至 8 小時需重驗尾旋翼固定螺帽：（A）是（B）否（C）都可以。

005（A）加重落地後主旋翼轂與主承桿曾嚴重碰觸則其二者是否須更換：（A）需要（B）不需要。006（A）承上題，如發生此狀況則需執行發動機制傳動相對正檢查：（A）是（B）否（C）都可以。

007（B）飛機突然停車後並發現動力傳動組內部失效，則發動機需作翻修：（A）是（B）否（C）都可以。008（A）如有 50PSI 以上張力負荷加於直昇機之動力係內時極為超扭力：（A）是（B）否（C）都可以。009（A）承上題所示需以發動機之扭張力表為指示：（A）是（B）否（C）都可以。

010（B）主旋翼轉速超過 339RPM 後則都不用去理他：（A）是（B）否（C）都可以。

011（B）飛行每 25 小時傳動箱滑油不需執行分光分析檢查：（A）是（B）否（C）都可以。

012（B）如有 50PSI 以上張力負荷加於直昇機之動力係內時即不為超扭力：（A）是（B）否（C）都可以。

013（A）主旋翼轂葉片汰舊時隔為 2500 小時：（A）是（B）否（C）都可以。014（A）主旋翼轂翻修時隔為 1200 小時：（A）是（B）否（C）都可以。

015（A）主旋翼轂扭張力帶內帶接頭汰舊時隔為 2400 小時：（A）是（B）否（C）都可以。016（A）承上題所室外帶接頭汰舊時隔為 2400 小時：（A）是（B）否（C）都可以。

017（A）平衡桿管汰舊時隔為五年：（A）是（B）否（C）都可以。

018（A）平衡桿架汰舊時隔為 3600 小時：（A）是（B）否，1500 小時（C）3600 小時。019（A）尾旋翼轂鋼質握柄汰舊時隔為 2500 小時：（A）是（B）否（C）都可以。020（A）主輸入套軸翻修時隔為 1500 小時：（A）是（B）否（C）都可以。

021（A）42 度 G/B 翻修時隔為 1500 小時：（A）是（B）否（C）都可以。022（A）90 度 G/B 翻修時隔為 1200 小時：（A）是（B）否（C）都可以。023（B）主旋肄業片及轂是同一時間翻修：（A）是（B）否（C）都可以。

024（A）主旋翼轂扭張力帶內外接頭是同一時間汰舊：（A）是（B）否（C）都可以。025（A）42 度 G/B 及 90 度 G/B 翻修時間是不一樣的：（A）是（B）否（C）都可以。026（B）42 度 G/B 及 90 度 G/B 時間一到不用翻修：（A）是（B）否（C）都可以。027（B）42 度 G/B 及 90 度 G/B 翻修時間是一樣的：（A）是（B）否（C）都可以。028（B）42 度 G/B 比 90 度 G/B 翻修時隔還要短：（A）是（B）否（C）都可以。

029（A）主旋翼翻修時隔為 1200 小時：（A）是（B）否（C）都可以。

030（A）主旋翼轂端軛汰舊時隔為 7200 小時：（A）是（B）否（C）都可以。031（A）扭張力帶汰舊時隔為 2400 小時：（A）是（B）否（C）都可以。032（A）主旋翼轂使用滑油為 MIL-L-23699：（A）是（B）否（C）都可以。

033（B）主旋翼轂不使用滑油只要一般油類皆可：（A）是（B）否（C）都可以。

034（A）端軛靠近螺帽處之外徑超過 4.4950 吋則需更換：（A）是（B）否（C）都可以。035（B）端軛之外徑無論多大或多小都不用更換：（A）是（B）否（C）都可以。

036（A）端軛靠近枕形塊處之外徑為 4.7450 吋則需更換：（A）是（B）否（C）都可以。

037（B）變矩角柄之固定螺桿扭力上法為先 20 吋磅.中 10 吋磅.後 100 吋磅：（A）是（B）否（C）都可以。

038（A）枕形塊提供飛機正八字功用：（A）是（B）否（C）都可以。039（B）主旋翼轂時間到就不需翻修：（A）是（B）否（C）都可以。040（A）平衡桿管汰舊時隔為五年：（A）是（B）否（C）都可以。

041（A）變相盤耳軸軸承是滾住軸承形式：（A）是（B）否（C）都可以。

042（A）平衡桿管汰舊時隔為五年：（A）是（B）否（C）都可以。

043（B）平衡桿管時間一到就可不需理會他，隨意放置：（A）是（B）否（C）都可以。044（A）平衡桿管減震器的定時時間為 5±1 秒：（A）是（B）否（C）都可以。

045（A）尾旋翼位於 90 度 G/B 的左側：（A）是（B）否（C）都可以。

046（A）尾旋翼葉片固定螺帽扭力為 270 至 300 吋磅：（A）是（B）否（C）都可以。047（A）尾旋翼汰舊時隔為 1200 少時：（A）是（B）否（C）都可以。

048（A）尾旋翼是屬於全金屬建造：（A）是（B）否（C）都可以。049（B）尾旋翼是屬於全鋁質建造：（A）是（B）否（C）都可以。

050（A）握柄固定螺帽扭力為 500 至 600 吋磅：（A）是（B）否，300 至 400（C）否，600 至 700。051（A）拆卸尾旋翼時需不需注意其上色誌：（A）需要（B）不需要（C）看情況。

052（B）可不可以使用工貝敲擊葉片以對正螺桿孔：（A）可以（B）不可以（C）看情況。053（A）安裝葉片螺桿時，螺桿頭必須朝內或朝外：（A）都可（B）朝外（C）朝內。054（B）平衡桿管之綱纜如開叉的話能不能再使用：（A）可以（B）不可以（C）看情況。055（A）平衡桿的主要功能為：（A）平衡（B）平衡與配重（C）平衡與制動。

056（C）枕形塊提供飛機何種功用：（A）止檔（B）方向控制（C）正八字。

057（A）靜止限阻如有裂縫需不需要更換：（A）需要（B）不需要（C）有時隔。

058（A）主輸入軸套軸翻修時隔：（A）1500 小時（B）2000 小時（C）1500~2000 小時。059（B）飛行每小時傳動箱滑油需執行分光分析檢查：（A）17HR（B）25HR（C）50HR。

060（B）重落地後之主旋翼轂和主承桿未曾碰觸則 2 者：（A）需更換（B）不需更換（C）看情況。

061（B）主旋翼轉速超過多少 RPM 需執行檢查或更換：（A）17HR（B）25HR（C）50HR。

062（C）如有多少 PSI 以上之張力負荷加後直機之動力系內時即為超扭力：（A）50PSI（B）500PSI（C）150PSI。063（B）承上題所示需以何表為指示：（A）轉速表（B）發動機扭力表（C）高度表。

064（A）尾旋翼轂屬於何種型式：（A）凹槽式（B）鶚式（C）鷂隼式。

065（B）尾旋翼轂耳軸外之推力蓋板安裝黃油咀需朝何方位（A）左（B）上（C）無須此動作。066（B）端軛汰舊時隔：（A）2000HR（B）1200HR（C）無此限制，視機件狀況而定。

067（C）兩側握柄之間隙不可超過多少：（A）無限制（B）千分之 0.2（C）千分之 2 吋。

068（C）用壓縮空氣吹乾時要戴上保護鏡勿使超過多少 PSI 之壓力接觸到人体：（A）10PSI（B）5PSI（C）以上皆非。

069（B）對使用中幫浦之組合件之最大容許滲漏程度：（A）10 滴（B）8 滴（C）視滲漏量而定。070（A）呈上題，輸出軸靜態每分鐘幾滴：（A）1 滴（B）8 滴（C）並無限制。

071（A）在發動機慢車轉速下，使尾旋翼踏蹬及迴旋桿與集體桿迴旋至少要幾次：（A）10（B）無限制（C）無相關聯。072（A）檢查防瓣的刻痕、刮痕、凹痕、銹蝕等整修之後其最大深度為多少吋：（A）0.020 吋（B）0.022 吋（C）防逆瓣的修護無以上之問題。

073（A）檢查炭刷接觸適當在旋轉之方向上要百分之百在軸向上至多少：（A）75%（B）78%（C）77%。

074（A）尾旋翼轂屬於何種型式：（A）三角絞鍊式（B）四角絞鍊式（C）五角絞鍊式。075（A）尾旋翼端軛屬於何種型式：（A）凹槽式（B）凸槽式（C）平槽式。

076（A）尾旋翼鋼質握柄汰舊時隔：（A）2500 小時（B）3000 小時（C）2000 小時。077（A）尾旋翼轂耳軸外之推力蓋板安裝時黃油咀需朝何方：（A）上（B）下（C）右。078（A）端軛汰舊時隔：（A）1500 小時（B）1000 小時（C）500 小時。

079（A）握柄固定螺扭力為何：（A）500 至 600 吋磅（B）100 吋磅（C）20 吋磅。

080（B）兩側握柄之間隙不可超過多少：（A）千分之零吋（B）千分之二吋（C）千分之一百吋。

081（A）尾旋翼安裝後需在多少時間內重驗固定螺之扭力：（A）五至十小時（B）二十小時（C）五十小時。082（A）加重落地後主旋翼轂與主承桿曾嚴重碰觸則其二者是否須更換：（A）需要（B）不需要。

083（A）飛機突然停車後發現動力傳動組內部失效，則傳動箱、主承桿 42 度 G/B、主旋轂以及那一項需作翻修：（A）90

度 G/B（B）發動機（C）端軛。

084（B）主旋翼轉速超過多少 RPM 之需執行檢查或更換工作：（A）340RPM（B）339RPM（C）200RPM。085（B）承上題，超過多少轉則尚需執行額外檢查：（A）340（B）356（C）370。

086（C）如有多少 PSI 以上之張力負荷加後直昇機之動力系內時扭力：（A）10（B）20（C）50。087（B）承上題所示，需以何表為指示：（A）動力系（B）發動機扭力表（C）傳動系。

088（A）安裝尾旋翼後飛行多久重驗尾旋翼固定螺帽：（A）5 至 10 小時（B）8 小時。089（A）飛行每幾小時傳動箱滑油需執行分光分析檢查：（A）25 小時（B）30 小時。090（A）滑油的代號為：（A）MIL-L-23699（B）WTR。

091（C）主旋翼葉片汰舊時隔：（A）1500（B）2000（C）2500。092（C）主旋翼轂翻修時隔：（A）1000（B）1700（C）1200。093（B）扭張力帶汰舊時隔：（A）3600（B）2400（C）1200 小時。

094（C）主旋翼轂使用之滑油為何：（A）MIL-L-26399（B）MIL-L-26399（C）MIL-L-23699。095（A）端軛靠近螺帽處之外徑超過多少吋則需更換：（A）4.4950（B）4.5950（C）4.555 吋。096（B）承上題靠近枕型塊處為多少：（A）4.8050（B）4.7450（C）4.7660 吋。

097（A）靜止限阻如有裂縫需不需要更換：（A）需要（B）不需要。

098（A）枕形塊提供飛機何種功：（A）正八字（B）內八字（C）外八字。

099（B）變矩角柄之固定螺桿扭力如向上法，先多小吋磅：（A）50（B）60（C）70。

100（B）軸承清洗完用壓縮空氣吹乾時可否轉動軸承：（A）可以（B）不可以。

101（D）中心衝的尖端是圓錐尖形狀，其角度為：（A）20-40 度（B）30-60 度（C）50-70 度（D）60-90 度。

102（C）選用細銼刀的原則是：（A）依據銼削面大小（B）依據銼削面的方位（C）為了有較佳的表面光度（D）由於工

作物太軟。

103（C）加工符號中▽▽表示：（A）自然（B）黑皮面（C）細加工（D）精加工。104（D）游標卡尺其精度約可達：（A）0.1mm（B）0.5mm（C）0.05mm（D）0.01mm。

105（A）鑿削工作：（A）應注視鑿口，而鑿鑄件應由外向中間鑿（B）鑿層厚，背角大於 8 度（C）厚工件應分段鑿。106（D）機油需要有何種特性：（A）油膜強度高（B）具有防鏽性（C）黏附力強（D）以上皆需。

107（D）工廠內之各種電器設備為安全起見，均應裝置何種線以防漏電：（A）防火線（B）防爆線（C）天線（D）地

線。

108（C）銼削時在銼刀面上塗一層簡便的粉筆，可以：（A）使表面光滑（B）增加銼削速率（C）使銼屑易於脫落（D）

減少銼削力。

109（D）螺紋之製造方式為：（A）鑄造（B）滾造（C）車製（D）以上皆是。

110（D）直徑太大之孔徑，宜先進行：（A）鑽中心孔（B）鑽錐坑（C）鑽孔面（D）鑽導孔。

111（A）焊口設計中，焊縫間留有空隙，其主要之目的是：（A）增加滲透（B）減少變形（C）節省焊材（D）防止燒

穿。

112（A）通常無墊板對接焊正確焊根間隙為：（A）3.2（B）4.0（C）5.0（D）6.0 公厘。

113（C）為操作方便電焊手把線宜選用：（A）較粗的（B）較硬的（C）較柔軟的（D）便宜的。114（D）一般軟鋼電焊條尺寸不適用於立焊位置焊接的是：（A）3.2（B）4.0（C）5.0（D）6.0 公厘。115（D）直徑 6 公厘電焊條適用：（A）立焊（B）橫焊（C）仰焊（D）水平角焊。

116（D）仰焊作業時下列何種尺寸焊條較不適合：（A）2.6（B）3.2（C）4.0（D）5.0 公厘。

117（B）焊接電流之測量可用：（A）伏特計（B）安培計（C）瓦特計（D）歐姆計。118（A）在可能範圍內焊件都應用：（A）平焊（B）橫焊（C）立焊（D）仰焊施工。119（A）焊接前將焊件先行加熱稱為：（A）預熱（B）退火（C）淬火（D）燒穿。120（B）母材表面被電弧燒缺稱為：（A）熔池（B）焊蝕（C）焊淚（D）熔坑。

121（B）下列四項中，何者成分互不相關：（A）防白劑（B）去漆劑（C）緩乾稀釋劑（D）高沸點溶劑。

122（D）油性調和妻的乾燥是靠：（A）溶劑揮發（B）氧化反應（C）化學縮合反應（D）溶劑揮發和氧化反應。123（A）鋁不具耐酸鹼反應，惟對：（A）硝酸（B）鹽酸（C）硫酸（D）氫氧化鈉具化學性。

124（B）醇酸樹脂漆比酚醛樹脂漆：（A）耐水性（B）耐藥品性（C）耐熱性（D）電絕緣性差。

125（A）P.V.C 塗料之乾燥為：（A）溶劑揮發（B）氧化聚合（C）藉可塑劑硬化（D）藉顏料硬化。

126（C）不飽和聚酯補土，一般標準可補多少 m/m 厚度：（A）0.1m/m（B）0.3m/m（C）3m/m（D）30m/m。127（B）下列和者為塗裝常用溶劑中，揮發速度較慢者：（A）甲苯（B）二甲苯（C）丙酮（D）乙醇。

128（B）水溶性熱硬化型塗料是具有環保性的金屬塗料，惟下列顏料不能使用：（A）太白粉（B）鋅氧粉（C）氧化銻（D）立德粉。

129（C）下列顏料可使用於水溶性熱硬化型塗料：（A）紅丹（B）鋅鉻黃（C）氧化鐵（D）矽酸鈣。130（D）金屬皺紋漆所使用的油為：（A）黃豆油（B）椰子油（C）米糠油（D）桐油。

131（D）凡立水指的是：（A）調薄劑（B）稀釋劑（C）香蕉水（D）透明漆。132（A）塗料的最主要造膜成分為：（A）樹脂（B）促進劑（C）溶劑（D）顏料。

133（A）亞麻仁油是：（A）乾性油（B）半乾性油（C）不乾性油（D）不用於塗料。134（A）一般溶劑其蒸氣通常比空氣：（A）重（B）輕（C）一樣（D）極輕。

135（C）無鉛汽油可以用來：（A）除鏽（B）氧化（C）脫油脂（D）除水。

136（C）紅色鮮豔的塗料通常：（A）耐油性優良（B）耐熱性良好（C）容易滲色（D）不容易褪色。

137（B）下列的塗料：（A）硝化纖維素噴漆（B）矽樹脂漆（C）三聚氰氨樹脂漆（D）醇酸樹脂漆耐熱性最好。138（D）不飽和聚酯補土的乾燥機構是：（A）蒸發（B）氧化（C）分解（D）聚合。

139（A）二液型塗料需包括：（A）樹脂主劑和硬化劑（B）硬化劑和溶劑（C）硬化劑和顏料（D）顏料和乾燥劑。140（D）界面活性劑：（A）會升高（B）不影響（C）消除（D）會降低表面張力。

141（C）鉚釘直徑之選擇應等於補片材料的（A）4（B）2（C）3 倍。

142（B）實心鉚釘之型別有幾種（A）4（B）5（C）6 種。143（D）中央工作板檢稱（A）A（B）C（C）D（D）H 板。144（A）沉頭邊距求法以鉚釘直徑乘以（A）3（B）2（C）4。

145（A）圓頭邊距求法以鉚釘直徑乘以（A）21/2（B）2（C）3。

146（C）沉頭鉚釘之角度以何種最為常用（A）38（B）90（C）100 度。

147（B）油漆使用時溫度不得低於 35℉（1℃）高於（A）100℉（38℃）（B）95℉（36℃）（C）85℉（30℃）。

148（B）漆料儲存應高於地面（A）一吋（B）二吋（C）一吋半。

149（B）噴槍與噴漆面距離，下列何者為錯（A）6~10（B）7~15（C）工作者之經驗。

150（B）顏色的三種基本色（A）紅黃綠(B)紅黃藍（C）紅黃紫。151（B）本軍飛機使用為一種（A）平光（B）無光（C）亮光油漆。152（B）假漆的製法是由（A）中國（B）外國發明的。

153（C）油漆配色對色要比需要之色澤要（A）白（B）暗（C）淡。154（A）製作多次使用之字模、標示刻法（A）內除法（B）外除法。155（C）樹栺膠漆沖淡劑為（A）香蕉水（B）松香水（C）自來水。

156（B）在同一行內之鉚釘其中心與中心間之距離謂之(A)列距（B）柳距（C）邊距。157（B）虛穴總面積不可超過蜂巢板總面積多少（A）5（B）10（C）20％。

158（B）Ｕ型機機身前段不含（A）機艙區（B）齒輪箱（C）起落架(D)發動機主旋翼。159（D）Ｕ型機機身後段不含（A）尾桁（B）昇降舵（C）尾旋翼(D)起落架。

160（D）蜂巢板修理應於損壞四週鑽以（A）30（B）31（C）38(D)40 號圓孔。161（B）蜂巢板修理應於損壞四週鑽孔，距離至少（A）0.5（B）1（C）1.5(D)2 吋。162（B）最少鉚釘數量的決定是以破口長度乘（A）2（B）3（C）4(D)5 倍。

163（C）鉚釘直徑是以鋁皮厚度乘以（A）4（B）5（C）3(D)2。164（A）1/8 等於（A）0.125（B）0.12（C）0.121。

165（B）理想的鉚釘距離為直徑的（A）7-9（B）6-8（C）4-5。

166（A）在鋁皮修補決定一切的尺寸為（A）直徑（B）邊距（C）柳距。

167（C）實心鉚釘 1/8 直徑用（A）1/8（B）40＃（C）30＃。

168（C）拖機時不可超過幾哩（A）3 哩（B）4 哩（C）5 哩(D)6 哩。

169（B）修理導板總成時，可否使用空心鉚釘（A）可（B）不可（C）不一定。

170（A）昇高地面處理輪時，不可使其超過中心位置（A）是（B）否。171（A）直昇機上使用之鋁合金是否經過熱處理（A）是（B）否。172（C）救護吊掛可承受多少重量（A）400（B）500（C）600。

173（A）B-234 飛機艙內地板為蜂巢板（A）是（B）否。

174（A）明膠玻璃由纖化合物製成（A）是（B）否。

175（A）純鋁加入其他合金後，其抗鏽蝕能力是否減弱（A）是（B）否（C）不一定。176（B）尾桁為何種機體結構（A）全硬殼式（B）半硬殼式（C）蜂巢結構。

177（C）封口膠之調合比例為何（A）5:1（B）8:1（C）10:1。

178（C）玻璃纖維膠之調合比例為多少（A）5:1（B）2:1（C）100:8~12。

179（B）彈簧張力約 1/3 吋將導致彈簧張力變弱（A）是（B）否。

180（B）預將直昇機停於逾幾天需在起落架下方墊以木塊或撐墊（A）13（B）14（C）15 天。181（C）蜂巢膠合板亦稱為（A）全硬殼式結構板（B）半硬殼式結構板（C）三明治結構板。182（B）飛機工作重於保養工作（A）是（B）否。

183（B）拆除鉚釘時使用之鑽頭比鉚釘直徑相同（A）是（B）否。

184（B）用手持套筒時搖轉分厘卡是調整尺寸時最快方法（A）是（B）否。

185（B）鑽床上鑽孔工作是工作物旋轉中切消孔的工作（A）是（B）否。

186（B）外分厘卡之罪大尺寸範圍 25mm 其對 25mm 以下之工作務均可量得（A）是（B）否。187（A）錯誤之工作方法不僅消耗工時，且將減低修護裝備，成品之壽命（A）是（B）否。188（A）金屬管上之裂痕在管之彎曲應予以更換（A）是（B）否。

189（A）高剪力鉚釘可用同材料長度大小的螺桿代替（A）是（B）否。

190（A）焊接工作，由於構件組合以供焊接的方式不同，可分五種基本形式的焊口（A）是（B）否。

191（B）空心鉚釘是在兩面皆可使用頂鐵狀況下使用（A）是（B）否。

192（B）鐵類金屬所包含的主要材料為鋼和鐵，其主要成品可分為碳鋼、鑄鐵、不銹鋼三種（A）是（B）否。193（A）飛機搭地線安裝原因是防止靜電（A）是（B）否。

194（B）外分厘卡之旋轉方式以旋轉主持套筒最迅速（A）是（B）否。

195（A）礪光是在油石上磨光的意思，可沿長車刀使用壽命（A）是（B）否。196（B）鋼件相當硬時宜用粗的挫刀（A）是（B）否。

197（B）噴漆後至少乾燥 36 小時，才可發動飛機（A）是（B）否。

198（B）噴漆完工後漆刷和噴槍等數量夠後一起清洗以節省清洗劑（A）是（B）否。199（B）退漆時橡膠必須遮封塑膠則不必遮封（A）是（B）否。

200（B）磁漆平均準標後一加侖五佰呎（A）是（B）否。

201（B）MIL-H-27267,4#軟管耐壓測試為：（A）1500（B）3000（C）6000PSI。

202（A）UH-1H 主唧筒使用 KSP-6099-1 軸承潤滑期：（A）200 小時（B）300 小時（C）無需潤滑。

203（C）執行 UH-1H 液壓清洗壓力：（A）950（B）1050（C）1175PSI。

204（B）軟管操作壓力 1500PSI 以上金屬線損壞以每股不超過（A）2（B）3（C）5 根以上為合格。205（B）電螺管瓣外部銹蝕、刮痕、刻痕需用：（A）400（B）600（C）800（D）1000 號砂紙打磨。

206（A）扭力板手庫存時，扭力為最大值的（A）百分之二十（B）百分之三十（C）百分之四十（D）百分之五十。

207（A）UH-1H 液壓系供油為（A）重力（B）自封（C）下壓（D）手動。

208（A）液壓系壓力為（A）950-1000（B）700-850（C）1100-1300（D）900-1050PSI。

209（B）液壓唧筒活塞連桿在多少迴旋內不能滲漏一滴（A）10（B）20（C）30（D）40 次。

210（B）通用液壓系壓力低時有（A）1（B）2（C）3（D）4 個警告燈會亮。211（C）管路扁平不得超過管徑的（A）1（B）3（C）5（D）7﹪。

212（A）一號液壓溫度開關位於何處（A）油槽之右邊下面（B）油槽右邊上面（C）油槽左邊下面（D）油槽左邊上

面。

213（A）液壓泵輸出軸最大容許滴漏為開車時每分鐘（A）6（B）9（C）8（D）7 滴。214（A）液壓油濾紙式為（A）100（B）300（C）500（D）550 小時更換。

215（B）集體桿有液壓時，應調整磨擦扭力負荷（A）8 至 10 磅（B）6 至 8 磅（C）5 至 10 磅（D）4 至 5 磅。216（A）當液壓系低於 500PSI（A）侍服瓣（B）防逆瓣（C）電螺管瓣（D）迴流瓣。

217（A）軟管清洗劑可用（A）PD-680（B）HIL-D-1679（C）MIL-H-27267（D）以上皆是。218（A）旋緊油箱帶條扭力為（A）6-10（B）10-14（C）16-20（D）14-16 吋磅。

219（C）抽樣之集送，由抽樣至運出時間以（A）12（B）32（C）24（D）16 小時為限。220（C）U 機有（A）3（B）2（C）1（D）0 個油箱是橫臥。

221（B）管路刮痕不得超過管徑之（A）1（B）3（C）5（D）7﹪。

222（B）當液壓壓力低於多少時，防逆瓣會產生作用（A）500（B）1000（C）600（D）850PSI。

223（C）每日檢查分為幾區（A）6（B）9（C）8（D）10 區。

224（B）引擎滑油抽樣時隔（A）11.2（B）10（C）12.5（D）9.5 小時。

225（A）U 機所使用的燃油箱為何式（A）重力式（B）下壓式（C）自封式（D）迴流式。

226（C）管路刻痕不得超過管徑的（A）10（B）15（C）20（D）17﹪。

227（A）液壓系上有監視全系之壓力功能者為（A）防逆瓣（B）釋壓瓣（C）侍服瓣（D）電螺管瓣。

228（C）滑油抽樣量為（A）15（B）20（C）30（D）28 ㏄。

229（C）液壓油油箱的容量為（A）6（B）7（C）5.3（D）5.5 品脫。230（A）管路凹痕不得超過管徑之（A）10（B）15（C）20（D）18﹪。

231（C）何者為液壓系統所驅動的主附件（A）各侍服致動器上半端（B）尾旋翼致動器（C）以上皆是。

232（B）保險時在一吋內需有（A）10-12（B）6-8（C）12-14（D）14-16 個結。

233（C）雙重液壓侍服致動器有（A）3（B）5（C）2（D）1 個活塞。

234（A）伺服致動器上的活塞，其作業壓力為（A）1500（B）3500（C）3000（D）10000PSI。235（A）每一系統均呈（A）平行（B）垂直（C）平衡（D）混亂狀態的。

236（C）液壓油油質化驗單需用何種筆填寫表格（A）鋼筆（B）原子筆（C）鉛筆（D）水性筆。

237（C）8 號鋁合金金屬管的內徑是多少（A）3/4（B）3/8（C）1/2（D）5/16 英吋。238（A）1/4 英吋管又稱幾號管（A）4 號（B）6 號（C）8 號（D）10 號。

239（B）使用 MIL-L-81706 保護的化學薄膜是依據（A）NAVAIR01-1A-400（B）NAVAIR01-1A-509（C）NAVAIR01-2A-500。

240（B）MIL-H-5606 液壓油由（A）煤油（B）石油（C）木材（D）動物油製品所組成。

241（B）活塞區域可由每個活塞提供最多（A）3000（B）2000（C）2250（D）2350 磅的總驅動力量。242（B）活塞的有效區域為（A）0.8（B）0.75（C）1.5（D）1.8 平方吋。

243（C）雙重液壓伺服致動器所有的測試應於室溫（A）50-60℉（B）65-95℉（C）70-80℉（D）90-100℉下進行。244（C）雙重液壓伺服致動器所用測試液體的溫度應在（A）180-120℉（B）150-160℉（C）170-200℉（D）130-150℉。245（B）固定式液壓測試台應使用（A）MIL-H-83282（B）MIL-H-5606（C）MIL-H-46170（D）MIL-H-1706。

246（C）H-250-1 型液壓加油器其容量為（A）3（B）5（C）1（D）2 加侖。247（B）HSU-1 型加油器之容量為（A）3（B）5（C）1（D）2 加侖。

248（B）液壓油輸送是利用何種幫浦（A）活動活塞式自動（B）單動活塞式手動（C）迴轉式（D）以上皆是。

249（B）地面支援裝備的代號為（A）PGSE（B）GSE（C）GSM（D）FGSE。

250（A）軸承座總成的四個螺帽其扭力值為（A）100-150（B）80-100（C）90-120（D）30-50 吋磅。251（A）保養指令手冊之代號為（A）MIM（B）PGSE（C）MIP（D）MP。

252（B）CGS 測驗台提供耐力試驗之壓力，液壓油管最大至（A）3000（B）15000（C）6000（D）10000PSI。253（A）CGS 測驗台提供耐力試驗之壓力，氣壓油管最大至（A）3000（B）4000（C）1500（D）6000PSI。254（A）油壓迴路裏首先必先具備（A）馬達吸油壓泵（B）電瓶（C）油箱（D）防逆瓣。

255（A）壓力控制閥是在限制油路裝置內所存在的（A）最高壓力（B）最低壓力（C）無壓力（D）逆向壓力。256（C）動作油的特性條件（A）黏度（B）潤滑性（C）以上皆是。

257（C）動作油包含下面那一項（A）具高壓縮性（B）不容易和水分離（C）不易起泡（D）燃點高。

258（A）動作油黏度太高時會產生下列那幾點（A）內部磨擦，溫度上昇（B）漏油（C）以上皆是。

259（A）油壓迴路動作油可區分（A）石油系動作油（B）水溶性動作油（C）高密度動作油（D）低表面張力動作油260（C）油壓泵壓力選定方法須決定（A）壓力（B）容量（C）以上都是。

261（B）下列何者是壓力控制閥的種類（A）重力閥（B）平衡閥（C）以上皆是（D）以上皆非。

262（B）使用液壓油 MIL-H-5606 執行所有的測試，須在華氏（A）200-250 度（B）110-130 度（C）90-100 度（D）50-60 度

的溫度。

263（C）3 號液壓油管的保證壓力為（A）5000（B）3000（C）6000（D）7000PSI。264（B）4 號燃油管路的操作壓力為（A）500（B）1000（C）1500（D）2000PSI。265（B）6 號液壓油管的保證壓力為（A）5000（B）4500（C）3000（D）1500PSI。266（A）16 號液壓油管的保證壓力為（A）1600（B）1500（C）1400（D）1300PSI。267（A）24 號燃油管的保證壓力為（A）375（B）274（C）500（D）450PSI。

268（C）3 號管的爆裂壓力為（A）1000（B）6000（C）12000（D）10000PSI。269（B）32 號管的爆裂壓力為（A）1500（B）1400（C）1300（D）1000PSI。270（C）20 號管的爆裂壓力（A）3000（B）3500（C）2500（D）2000PSI。271（A）10 號滑油管的操作壓力為（A）50（B）500（C）1000（D）1200PSI。272（C）3 號管的外徑為（A）3/8（B）1/4（C）3/16（D）1。

273（B）4 號管的外徑為（A）5/8（B）1/4（C）1/2（D）1。274（B）5 號管的外徑為（A）1/2（B）5/16（C）3/4（D）5/8。275（B）6 號管的外徑為（A）5/8（B）3/8（C）1/2（D）1/8。

276（C）4 號軟管的保險壓力為（A）5000（B）6000（C）8000（D）7500PSI。277（B）5 號軟管的保險壓力為（A）6000（B）7000（C）4000（D）5500PSI。278（C）16 號軟管的操縱壓力為（A）1500（B）1000（C）3000（D）2750PSI。279（A）10 號軟管的保險壓力為（A）6000（B）3000（C）1500（D）1275PSI。

280（B）軟管組合件壓力試驗，試驗時間以（A）20 秒（B）30 秒（C）1 分鐘（D）1 分 15 秒為限。281（A）金屬管裝於液壓系時，兩個定點之間至少彎曲（A）1 次（B）2 次（C）3 次（D）0 次。282（B）16 號軟管的適用壓力（A）1000（B）800（C）500（D）275PSI。

283（B）地面液壓車與室口液連接時，測值為（A）200（B）300（C）400（D）500psig。

284（C）歧管總成應保存於（A）MIL-H-83282（B）MIL-H-5606（C）MIL-STD-794（D）MIL-H-2743 液中。285（B）液壓歧管測試須在華氏（A）60-90 度（B）65-95 度（C）70-100 度（D）100-130 度的室溫中進行。286（A）最小測試標準壓力約為（A）4（B）5（C）6（D）7psig。

287（A）連接地面測試台壓力室口至（A）1000（B）800（C）1200（D）1300psig 供應源。288（B）幫浦壓力通口之滲漏率不能超過每分鐘（A）3 滴（B）4 滴（C）5 滴（D）6 滴。

289（A）清洗礦物油基及化學油基之液壓系及其零件應用（A）PD-680（B）JP-4（C）WD-40（D）MIL-H-83282。290（A）飛機液壓系採用鋁合金管的主要目的為（A）重量輕（B）不易生銹（C）不易折斷（D）價格便宜。291（C）4 號軟管的爆裂壓力範圍為（A）5000（B）7000（C）8000（D）8500PSI。

292（B）8 號軟管的爆裂壓力範圍為（A）6000（B）8000（C）9000（D）5500PSI。293（A）32 號軟管的爆裂壓力範圍為（A）1400（B）1000（C）900（D）700PSI。294（A）液壓系由（A）動力系及致動部份（B）油濾（C）油泵（D）油箱。295（A）32 號液壓油管的保證壓力為（A）700（B）600（C）1500（D）575PSI。296（C）12 號燃油管的保證壓力為（A）1000（B）6000（C）1500（D）2000PSI。297（B）20 號滑油管的保證壓力為（A）700（B）600（C）1500（D）575PSI。

298（C）10 號液壓油管的保證壓力為（A）5000（B）2000（C）3500（D）2400PSI。299（A）5 號液壓油管的操作壓力為（A）3000（B）6000（C）1500（D）3500PSI。300（C）AH-1W 旋翼葉片為何結構：（A）鋁合金（B）蜂巢式（C）全金屬。

301（C）AH-1W 翼梢燈內含何種物質：（A）氦（B）氖（C）氙。

302（B）AH-1W 尾旋翼系由多少組件所組成：（A）兩個（B）三個（C）四個。

303（A）AH-1W 傳動箱固定螺桿安裝時須上多少扭力：（A）50-60（B）60-70（C）70-80 呎磅。304（A）AH-1W 傳動軸上旋盤撓性疊片兩片最大間隙為：（A）0.01（B）0.015（C）0.02 吋。305（B）AH-1W 尾旋奕操縱連桿為種材質：（A）鋼質（B）鋁合金（C）鐵質。

306（B）AH-1W 尾旋奕耳軸間隙不可超過多少吋：（A）0.014（B）0.015（C）0.016。

307（B）AH-1W 主旋奕扭力支張連桿固定螺桿扭力為何：（A）275-300（B）300-325（C）325-350 吋磅。

308（A）AH-1W 主旋奕油槽檢視液面不足時，須在多少時間內加注至滿油位：（A）12（B）24（C）48 小時。309（B）AH-1W 直昇機之主旋葉片為：（A）鋁質（B）銅質（C）紙質蜂巢心子。

310（B）AH-1W 有幾個可移動前緣蓋板殳幾個底座艙門提供通路至內部補給品：（A）1.1（B）2.2（C）3.3。

311（B）AH-1W 連串保險絲通過：（A）高級（B）中級（C）低級齒輪相模擬機上層末端之平板。

312（A）AH-1W 直尾翅上的尾齒輪箱，改變傳動方向 90 度，轉速比：（A）2.6：1（B）2.9：1（C）2.5：1。313（C）AH-1W 新式軸的兩個連接器相同，因此、可依：（A）左方（B）右方（C）任一方安裝。

314（C）AH-1W 藉著這些驅動軸及齒輪箱，引擎帶動：（A）主（B）尾（C）主何尾旋翼。315（C）AH-1W 中間齒輪箱它安裝於尾桁直尾翅：（A）上部（B）中部（C）底部。

316（C）AH-1W 傳動軸各連接供以連軸器彎曲套軸上有：（A）輸入（B）輸出（C）都可以。317（A）B-234 貨艙門之上昇可由：（A）液壓（B）本身重量（C）以上皆是來控制。

318（C）B-234 旋翼頭滑油系中，水平銷之潤滑油箱有：（A）3（B）2（C）1 個。

319（B）B-234 後變向盤之內環材質為：（A）鋁（B）鋼（C）鈦。

320（B）B-234 直昇機座艙門是位於機身右方：（A）95 至 12O（B）12O 至 16O（C）16O 至 2OO 站間。321（B）B-234 直昇機之旋翼葉片共有：（A）4（B）6（C）8 片。

322（A）B-234 變距連桿之長度，名義上為：（A）18.75（B）19（C）19.25 吋。

323（C）B-234 旋翼減震器共有：（A）4（B）5（C）6 具。

324（A）B-234 變距連桿桿端軸承為：（A）乾式（B）濕式（C）混合式。

325（B）B-234 後傳動箱將來自後同步軸之扭力傳送至：（A）前同步軸（B）後垂直軸（C）前垂直軸。

326（A）B-234 葉片減震器桿端軸承為：（A）乾式（B）濕式（C）以上皆否軸承。327（A）B-234 風扇傳動機匣位於後傳動箱之：（A）前方（B）後方（C）下方。328（A）B-234 變距連桿的功用是在控制葉片之：（A）軌跡（B）平衡（C）重量。

329（C）B-234 變距室滑油箱加油塞所使用之保險絲件號為 MS2O995：（A）N32（B）C32（C）NC32。330（A）B-234 旋翼系之相位調整時，須拆除：（A）N0.7（B）NO.8（C）NO.9 同步傳動軸。

331（A）B-234 前變向盤之內環材質為：（A）鋁（B）鋼（C）鈦。

332（A）B-234 直昇機外載最大總重限制為：（A）51000（B）55000（C）56000 磅。

333（B）OH-58D 執行閉路加油勤務時，其加油之最大壓力不超過多少：（A）100PSI（B）125PSI（C）150PSI。334（C）OH-58D 漸階檢查(PPM)到期飛機之狀況符號為：（A）／（B）×（C）－。

335（B）OH-58D 預防保養勤務(PMS)之時隔：（A）每 10 小時或七天（B）每 20 小時或十四天（C）每 30 小時或廿一天。

336（C）OH-58D 執行預防保養勤務(PMS)則應注意何系統於安全狀況：（A）武器系統（B）雷射（C）以上皆是。337（B）OH-58D 預防保養勤務(PMS)共分幾個檢查區域：（A）14 個（B）15 個（C）16 個。

338（C）OH-58D 直昇機之漸階檢查(PPM)每幾小時執行一次：（A）100（B）80（C）40 小時。339（B）OH-58D 在一個 PPM 檢查循環內應執行幾次試飛：（A）１（B）２（C）３次。

340（B）OH-58D 尾齒輪箱之熱力開關於溫度到達：（A）15O（B）25O（C）35O℉時會有〞注意〞訊息顯示於 MFD。

341（B）OH-58D 支架骨總成之最主要功能為：（A）支撐 MMS（B）提供 MMS 繩線骨道（C）加強主承桿總成。342（B）OH-58D 主傳動箱滑油壓力低於多少時，MFD 會有低壓力訊息顯示：（A）7O（B）3O（C）1OPSI。343（B）OH-58D 尾傳動軸，那幾節不可互換使用：（A）４至７（B）３至６節（C）以上皆非。

344（B）OH-58D 主傳動箱內共有：（A）１（B）２（C）３級的減速齒輪組。

345（B）OH-58D 主傳動箱之附件驅動齒輪是用來帶動：（A）滑油泵（B）滑油泵和液壓泵（C）液壓泵。346（B）OH-58D 尾旋翼傳動吊架軸承：（A）不必（B）要隨便執行潤滑任務。

347（A）OH-58D 自由飛輪潤滑之滑油由何處供給：（A）傳動箱（B）發動機（C）附件齒輪箱。

348（B）OH-58D 傳動箱總成潤滑為：（A）滴漏式（B）濺潑式（C）循環式。349（C）OH-58D 尾傳動軸有幾個鋼質傳動軸：（A）3 個（B）2 個（C）1 個。350（B）OH-58D 滑油冷卻系統位於發動機之：（A）右側（B）後方（C）左側。

351（C）OH-58D 當燃油剩下多少 FULLLOW 注意信號將顯示於 MFD 上：（A）115+-5（B）115+-10（C）115+-15 磅。352（C）OH-58D 上之儀表為：（A）數位式（B）類比式（C）兩昔皆有。

353（C）OH-58D 每隔幾天須定期試車乙次：（A）七天（B）十天（C）十四天。

354（A）OH-58D 清洗燃油箱得使用多少之 CO2 或 5 磅的氮氣：（A）少於 3 磅（B）3 磅（C）3 磅以上。355（B）OH-58D 葉片折疊時以哪一葉片不可碰觸主旋奕轂總成：（A）黃色（B）橙色（C）綠色。

356（B）TH-55 直昇機在高濕地區日飛行最少每週清洗(A)一(B)二(C)三次機身及旋翼片

357（C）TH-55 直昇機儲存可飛儲存、六個月儲存及(A)40(B)43(C)45 天儲存358（A）TH-55 直昇機滑油為(A)先潤滑後散熱(B)先散熱後潤滑(C)同時動作

359（B）TH-55 直昇機漏放燃油石油灌車距離直昇機至少在(A)40(B)20(C)50 呎以上360（A）TH-55 直昇機主傳動相滑油抽樣時隔為(A)25(B)50(C)12.5 小時

361（C）TH-55 直昇機主傳動相容量(A)一(B)二(C)三夸脫

362（B）TH-55 直昇機主尾傳動箱滑油為(A)30(B)90(C)10 號滑油

363（A）TH-55 直昇機尾旋翼拆除又裝回力須重上其時間為(A)25(B)50(C)75 小時364（A）TH-55 直昇機超速離合器使用之滑油(A)10(B)90(C)30 號滑油

365（B）TH-55 直昇機主旋翼葉片旋轉方向,由上向下看為(A)順(B)逆時針

366（C）TH-55 直昇機主傳動箱滑油溫度超過(A)19(B)20(C)23 度(華氏)時警告燈亮。367（B）TH-55 直昇機離合器操縱鋼繩為每(A)25(B)50(C)75 小時檢查鋼繩及各接頭。368（A）TH-55 直昇機燃油箱油量低於(A)2(B)3(C)5PSI 時警告燈亮。

369（C）TH-55 直昇機離合器操縱鋼繩伸長縮短時間為(A)100(B)200(C)400 小時執行總成分解檢查。370（C）TH-55 直昇機惰隨輪間隙為千分之三至(A)10(B)15(C)20 吋。

371（A）TH-55 直昇機尾旋翼操縱鋼繩張力為(A)60~65(B)50~75(C)75~100PSI。372（C）TH-55 直昇機前橫樑彎曲度為 4 分支(A)15(B)30(C)40 吋。

373（C）TH-55 直昇機尾旋翼變矩連桿螺帽扭力為 50 至(A)60(B)70(C)80 吋磅。

374（C）UH-1H 尾旋翼內八字特點是如何組成：（A）枕形塊（B）槳葉握柄（C）偏置軸向。375（B）UH-1H 為什麼尾旋翼槳葉必須蹼動：（A）為了平衡（B）補償升力不足（C）中和扭力。376（C）UH-1H 尾旋翼軛跡校正係消除什麼震動：（A）低頻率（B）中頻率（C）高頻率。

377（B）UH-1H 配平補片調整最大限制為幾度：（A）±3（B）±4（C）±5。

378（C）UH-1H 尾旋翼之功用為何：（A）提供向前飛行之推力（B）決定直昇機航行之方向（C）中和主旋翼扭力供正直

方向控制。

379（C）UH-1H 直昇機上的電源是由：（A）直流電（B）交流電（C）兩者皆有所組成。

380（B）UH-1H 啟動發電機位於何處：（A）主傳動箱上（B）發動機 N1 附件齒輪箱（C）電氣艙內。

381（C）UH-1H 飛機總重達多少以上時不可拖機：（A）8500（B）7500（C）9500 磅。

382（B）UH-1H 在含鹽空氣中操作之飛機旋翼片須每多少時間清洗：（A）30（B）25（C）20 小時。

383（B）UH-1H 低頻率震動為每轉：（A）四至六（B）三至四（C）一至二次震動。

384（C）UH-1H 尾旋翼裝置之那一個組合件與主旋翼裝置不同：（A）分裂環（B）固定螺帽（C）靜力止檔。

385（A）UH-1H 動靜壓系管制有幾種儀表：（A）3（B）4（C）2 種。

386（B）UH-1H 各聯軸器於安裝３００小時或每半年須做一次：（A）除鏽（B）潤滑（C）檢查。387（A）UH-1H 主旋翼握柄係經由什麼固定在軛上：（A）張力帶（B）內側接頭（C）螺矩角柄。

388（B）UH-1H 改正翼展不平衡為：（A）調整阻力支撐桿（B）在葉片固定螺桿增加重量（C）調整配平補片。

389（B）UH-1H 主發電機輸出率是：（A）伏特 200 安培（B）伏特 300 安培（C）伏特 300 安培。390（A）UH-1H 尾旋翼固定螺帽之扭力為：（A）300 到 400（B）300 到 200（C）200 到 400 吋磅。

391（B）如狀況緊急時 MIL-L7808 及 MIL-L23699 混合使用在幾個小時內漏放：（A）三（B）六（C）九小時。392（A）UH-1H 吊掛Ｕ形環之最大操作負荷為：（A）1OOOO（B）98OO（C）8OOO 磅。

393（C）UH-1H 風速達幾哩以上時飛機需疏散至安全區域：（A）30（B）40（C）50 哩。394（C）UH-1H 主旋翼葉片每多久實施秤量平衡檢查：（A）400（B）500（C）600 小時。395（C）UH-1H 旋翼最大繼續操作轉速：（A）600（B）291（C）324RPM。

396（A）TH-67 每轉一次或每轉二次之震動為：（A）低頻（B）中頻（C）高頻。

397（C）TH-67 主旋奕耳軸間隙超過：（A）0.4（B）0.04（C）0.004 吋。

398（B）TH-67 脫離地面效應時：（A）垂直（B）橫向（C）高頻震動最為顯著。

399（B）TH-67 補片調整器前緣葉片後緣須保持幾吋之間隙：（A）1/4（B）1/8（C）1/16 吋。

400（C）Ｕ型機處理輪操作壓力為何？（A）5800PSI（B）8000PSI（C）8500PSI

401（B）處理輪之零件，當以壓縮空氣吹乾零件時，噴嘴壓力不可超過ｐｓｉ？（A）20PSI（B）15PSI（C）25PSI

402（B）適用於包裝及塗在外之金屬表面之防護油為何？（A）MIL-H-5606（B）MIL-L-6081（C）P-D-680

403（A）液壓油加注過多會造成何種損壞而導致滲油？（A）油封（B）墊圈（C）墊片

404（A）用油槽墊片將油槽組合於油泵槽上，其墊片最多可使用幾片？（A）四枚（B）五枚（C）六枚

405（E）千斤頂主要由下列哪一部份組成？（A）手搖柄（B）活塞（C）延伸螺絲（D）裝配基座（E）以上皆是406（A）Ａ１０－１ＨＣ千斤頂唧筒合格測試值為何？（A）2000~2200POUNDS（B）2200~2400POUNDS（C）2400~2600POUNDS

407（B）當Ａ１０│１ＨＣ千斤頂把手於多少磅數壓力時，能發揮其最大效能？（A）70~75POUNDS（B）75~80POUNDS

（C）80~85POUNDS

408（B）操作Ａ１０－１ＨＣ千斤頂伸螺絲不可超過多少？否則會發生危險？（A）3 吋（B）4 吋（C）5 吋409（B）１０噸千斤頂承載測試時，其以十五分為週期時，千斤頂之下降不可超過多少？（A）0.020INCH（B）0.005INCH（C）0.010INCH

410（A）５噸千斤頂負荷測試時，３０分鐘為週期時，其千斤頂下降不可超過多少限制？（A）0.020INCH（B）

0.005INCH（C）0.010INCH

411（C）Ａ型機後處理輪貯油槽之空氣壓力不可超過多少空氣壓力？（A）５ＰＳＩ（B）６ＰＳＩ（C）７ＰＳＩ412（A）執行Ａ型機後處理輪貯油槽油量加注時，其油量加滿之位置是頂部下幾吋處？（A）１．５吋（B）１．６吋（C）１．７吋

413（E）千斤頂主要由下列哪一部份組成？（A）手搖柄（B）活塞（C）延伸螺絲（D）裝配基座（E）以上皆是

414（C）活塞不能支持負荷作用之原因為何？（A）墊圈有損壞（B）活塞磨損（C）以上皆是

415（C）鎳鎘電瓶於充電與放電作業時，會產生哪兩種氣體？（A）氮氣與氧氣（B）氦氣與氫（C）氫氣與氧氣416（A）電瓶充放電作業時，連接或取下鎳鎘電瓶之前必先關閉何種裝備？（A）充電器（B）放電罩（C）暖氣機

417（A）Ａ機電解液面之調整，需於充電完成後多少時間內完成？（A）１５分鐘（B）２０分鐘（C）３０分鐘至２小

時

418（A）滅火器所產生之何者？可能會引爆充塞於電瓶隔間中之氫氧氣體。（A）靜電（B）氧氣（C）火花

419（A）通氣鎳鎘電瓶所使用之兩極是何者物質構成？（A）氧化鎳金屬鎘（B）氧化鎘金屬鎳（C）氧化銅金屬鎳420（A）鎳鎘電瓶之電解液為多百分比之氫氧化鉀蒸餾水溶液？（A）３０％（B）３１％（C）３２％

421（A）電池通氣活門在多少壓力時會保持關閉？（A）2PSI（B）10PS（C）I5PSI

422（E）充電方式可區分為幾種？（A）定壓法、（B）定流法（C）修改定壓法 脈衝充電（E）以上皆是

423（C）新電瓶第一次充電之注意事項為何？（A）需過量充電５０％、（B）充電率不可過２小時（C）以上皆是424（C）充電為確保過量或激烈產生之氣體需以何者措施來控制？（A）降低充電電流（B）電壓來控制（C）以上皆是425（A）正確之電解液高度應高於極板頂端幾吋處？（A）１／４吋（B）２／４（C）３／４

426（A）電池頂部及電池聯接處所產生之白色粉未為何？（A）碳化鉀（B）碳化銅（C）碳化鈉

427（A）請寫出 17SP100 與 24M220EM 電池所使用之頂蓋螺絲套筒之規格，及其所使用之扭力值為何？（A）

35~50INCHLBS（B）20-35INCHLBS（C）50-65INCHLBS

428（C）請寫出２４Ｍ２２０電池每１小時之放電率（安培）為何？（A）２２（B）２３（C）２４

429（E）Ｂ、Ｔ機型電瓶充電時，何種原因會導致電解液湧出？（A）充電壓過高（B）在溫度過高下充電（C）電解液太高（D）通氣蓋鬆了或損壞（E）以上皆是

430（D）T53 引擎三四號軸承滲油何處可發現為（A）進氣段（B）壓縮段（C）擴散段（D）以上皆非

431（B）每日檢查分為（A）6 區（B）8 區（C）7 區

432（C）UH-1H 直昇機有幾個油箱（A）4（B）2（C）5（D）1

433（A）UH--1H 直昇機六點鐘位置為（A）N1 附件機匣（B）N2 附件機匣（C）以上皆非434（B）UH-1H 直昇機重達幾磅不可拖機 9900 磅 9500 磅 9400 磅

435（B）UH-1H 燃油增壓泵裝置油箱為（A）左後（B）右後

436（A）滑油分光作業是依據空軍特技發（A）144 號（B）155 號（C）145 號437（C）抽樣之集送，由抽樣至運出時間為（A）38（B）36（C）24 小時為限438（A）UH-1H 液壓油箱容量為（A）5.3（B）5.5（C）5.8 品脫

439（A）UH-1H 燃油相容量為（A）209（B）309（C）109（D）409 440（B）UH-1H 滑油相容量為（A）16（B）15（C）17

441（C）T53-C-13B 發動機最大限為（A）6600（B）6500（C）6900

442（C）T53 尾溫測試時機為（A）ENG 更換或拆離飛機（B）尾溫指示不正當（C）以上皆是443（B）T53 壓縮葉片 1.2.3.4.5 及共有幾片為（A）177（B）173（C）175

444（A）T53 發動機裝箱時應在箱內加壓幾吋/磅之壓力為（A）5（B）7（C）8 吋/磅

445（B）UH-1H 滑油散熱葉片之所以會被稱為渦輪葉片是因被什麼所驅動（A）外界空氣（B）加壓釋放空氣（C）滑油壓力（D）28 伏特直流電

446（C）T53 引擎滑油油量如何檢查為（A）滑油油標尺（B）加油油蓋（C）目視檢查鏡（D）快接接頭447（A）UH-1H 使用何種燃油為（A）JP-4（B）JP-5（C）混合煤油（D）混合汽油

448（C）何者能使一具渦輪引擎在靜態下運轉變為（A）加熱空氣（B）渦輪轉子（C）壓縮器（D）燃燒

449（C）T53 引擎有幾個火星塞（A）6（B）5（C）4 個

450（C）T-53-L-13 引擎由幾個段組成（A）4（B）6（C）5（D）3 段

451（B）何者進氣段途之一是（A）壓縮空氣（B）提供一流線型空氣道將空氣導入壓縮器（C）支撐壓縮器轉軸452（B）T53 第三、四號軸承潤滑油及下列何者冷卻為（A）內部加增冷卻空氣（B）外界大氣空氣（C）排出之廢氣453（D）在 T-53-L-13 引擎有哪二種壓縮器為（A）軸向及渦輪（B）離心及靜子（C）軸向及靜子（D）軸向及離心

454（B）何者零件構成 T53N1 系為（A）N2 渦輪及壓縮器（B）N1 渦輪及壓縮器（C）N1 及 N2 渦輪（D）軸向及離心壓

縮器

455（B）擴散段內室支持第幾號主軸承為（A）第一號（B）第二號（C）第三號（D）第四號

456（B）T53 發動機哪一段支撐第三及第四號主軸承為（A）進氣段（B）擴散段（C）燃燒段（D）排氣擴散段

457（C）內部加壓後的空氣備用來作加壓、冷卻、火焰控制以及為（A）驅動 N1 及 N2 渦輪（B）驅動 N1 及 N2 齒輪箱（C）排氣推力（D）燃燒

458（D）防冰瓣具和特性為（A）自動操作（B）半自動操作（C）藉彈簧之彈力關閉的活門（D）為「失效安全」活門

（藉彈簧之彈力開啟）

459（B）滑油溫度從何零件或部分量取（A）從引擎之回油管路中（B）引擎滑油箱（C）6 點鐘回油空心支柱

460（B）UH-1H 燃油濾漏放口裝於何處（A）在燃油室內（B）在引擎艙左邊、燃油濾之正下方（C）在引擎艙右邊（D）

在前油池中

461（A）滑油抽樣之抽取量為多少（A）30（B）15（C）20CC 462（C）飛機拖洩時速不可超幾哩（A）10（B）15（C）5 哩

463（A）UH-1H 直昇機關車幾分鐘內不可推拖機（A）25（B）20（C）30 分鐘464（A）風速達幾哩以上時飛機需流放至安全區域（A）75（B）45（C）50 哩465（A）T53 引擎滑油每小時消耗量為（A）0.3（B）0.5（C）0.4 介侖

466（C）UH-1H 液壓油抽樣時隔為多少（A）30（B）20（C）25 小時467（A）T53 引擎滑油抽樣時隔為多少（A）12.5（B）11（C）10 小時

468（A）燃油系滿油時或燃油箱內部壓力超過多少受油器可自動開關（A）2.5（B）3.5（C）1.5PSI

469（C）T53 發動機滑油每小時最大耗油量為多少介侖（A）3（B）3.8（C）0.3 介侖

470（B）如狀況緊急時 MIL-L7808 及 MIL-23699 混合使用在幾個小時內漏放（A）三（B）六（C）九小時471（B）啟動發電機位於何處（A）主傳動箱上（B）發動機 N1 附件齒輪箱（C）電氣艙內

472（A）固定排氣管之 V 型夾鎖扣係在（A）12 與 6（B）3 與 9（C）4 與 10 點鐘位置473（B）啟動發電機位於何處（A）主傳動箱（B）引擎 N1 附件齒輪箱（C）電氣艙內474（C）主警告燈位於哪裡（A）座舵頂控制板（B）座艙頂控制板（C）儀表板475（A）UH-1H 直昇機油箱為（A）非防碰撞式（B）防碰撞式

476（A）UH-1H 直昇機之液油槽為（A）重力式（B）非防碰撞式（C）防碰撞式477（C）UH-1H 直昇機之緊急燃油為（A）JP-4（B）高級航空汽油（C）JP-5 478（B）液壓油箱油量為多少（A）5.2（B）5.3（C）6.4 品脫

479（A）UH-1H 直昇機鎳鎘電瓶保養時隔為（A）120（B）140（C）180 天480（C）動力操作系大約可分為 N1 及（A）集體（B）迴旋（C）N2 系統481（A）滑油壓力傳送器位於進氣段外殼（A）12（B）10（C）6 點鐘位置482（B）啟動電螺管瓣安裝於（A）進氣口（B）壓縮蓋上（C）燃燒段上

483（A）滑油濾清器上有一旁通瓣，在多少平方吋磅之差壓即開啟（A）18～22（B）20 484（A）VIGE 全開行程為（A）51.5（B）6.5（C）45（D）30

485（D）軸承可分類為（A）球型軸承（B）柱型軸承（C）針型軸承（D）以上皆是

486（C）主燃油開關位於（A）儀表板（B）集體桿（C）引擎控制板（D）艙頂控制板

487（B）直昇機在加油時以介侖為單位，但是油量指示在油量表上時，則以何者為單位（A）夸脫（B）磅（C）介侖

（D）壓力

488（C）在連續運轉下最少之燃油壓力應為多少（A）35psi（B）20psi（C）5psi（D）無最少值

489（C）在三個後油池中之燃油何力輸入二個前油池中（A）壓力（B）吸力（C）重力（D）開放空氣

490（C）在較舊式燃油系統裏引擎釋空氣驅動（A）二個增壓油泵（B）僅僅右邊油池之油泵（C）僅僅左邊油池之油泵491（C）哪一零件控制燃油增壓泵警告燈為（A）排出泵（B）增壓泵（C）流量開關

492（A)OH-58D 直昇機階段檢查依據何技令（A）TM-55-1520-210-PM（B）TM1-55-1520-248-PPM（C）TM55-1520-248-PPM

（D）TM55-1520-210-PPM

493（B)漸階檢查（RPM）檢查時隔為（A）20（B）30（C）40（D）50 小時494（C）漸階檢查（RPM）到期飛機之狀況符號為（A）/（B）ʃ（C）-（D）×

495（B）執行漸階檢查（PPM）於何次需執行試車試飛（A）第 3、6、9、15 次（B）第 8 及 15 次（C）每一次（D）第 1

及 15 次

496（C）預防保養勤務（PMS）之時隔（A）每 40 小時或 14 天（B）每 14 小時或 20 天（C）每 20 小時或 14 天（D）每

14 小時或 30 天

497（A）漸階檢查（PPM）之第一區檢查區域為（A）機鼻區（B）派龍區（C）尾桁左側（D）發動機右側

498（C）執行預防保養勤務（PMS）則應注意何系統安全狀況（A）武器系統（B）雷射（C）以上皆是（D）以上皆非499（A）預防保養勤務（PMS）檢查可延後（A）2 小時，天數不可延後（B）2 小時或 2 天（C）4 小時或 1 天（D）不可

延後

500（B）預防保養勤務（PMS）到期可由單位指揮官決定延後幾個小時（A）1（B）2（C）3（D）4 小時501（C）預防保養勤務（PMS）共分幾個檢查區域（A）14（B）16（C）17（D）18 個

502（A）漸階檢查（PPM）之執行可因任務之需求提前幾個小時執行（A）4（B）5（C）6（D）7 小時503（B）漸階檢查（PPM）執行一個完整的循環共需幾個飛行小時（A）400（B）600（C）700（D）800 個504（C）OH-58D 直昇機之漸階檢查（PPM）每幾小時執行一次（A）20（B）30（C）40（D）50 小時505（A）預防保養勤務（PMS）其設計為何一種檢查（A）目視檢查（B）機器檢查（C）以上皆非

506（B）執行 OH-58D 直昇機階段檢查（PPM）及預防保養勤務需依照何技令（A）TM55-1520-210-PM（B）TM1-1520-248-

PPM（C）TM1-1520-210-PPM

507（C）OH-58D 直昇機之階段檢查（PPM）依據何技令（A）TM-55-1620-210-PM（B）TM55-1520-248-PMS（C）TM-1520- 248-PPM（D）

508（A）階段檢查（PPM）檢查時隔為（A）40（B）50（C）60 小時

509（B）階段檢查（PPM）到期飛機狀況符號為（A）/（B）－（C）ʃ

510（A）執行階段檢查（PPM）於何次需執行試車試飛（A）第 8、15 次（B）每一次（C）第 1、15 次

511（B）預防保養勤務（PMS）之時隔為（A）每 40 小時或 14 天（B）每 20 小時或 14 天（C）每 14 小時或 30 天

512（C）階段檢查（PPM）之第一區檢查區域為（A）尾桁左側（B）派龍區（C）機鼻區

513（C）預防保養勤務（PMS）檢查可延後（A）2 小時或 2 天（B）不可延後（C）可延後 2 小時，天數不可延後514（A）在一個 PPM 檢查循環內於第幾號檢查表內應執行試飛（A）第 8、15 號（B）第 8、20 號（C）第 8、23 號515（A）OH-58D 沙塵分離器為（A）自清式（B）非自清式（C）自助式

516（C）OH-58D 沙塵分離器損壞多少渦行器必須更換（A）全部壞（B）30 個（C）25 個517（C）OH-58D 發動機滑油濾安裝時應（A）用皮帶板手（B）活動板手（C）用手上緊518（B）OH-58D 發動機手由門拐臂扭力為（A）上到緊（B）40～60 吋磅（C）30～50 吋磅

519（A）OH-58D 發動機腳架螺桿扭力為（A）70～90 吋磅（B）80～100 吋磅（C）50～60 吋磅520（A）OH-58D 發動機 C 型夾扭力為（A）40～50 吋磅（B）20～50 吋磅（C）30～60 吋磅521（C）OH-58D 旋轉手油門所需力量應不可超過（A）2.2 磅（B）3 磅（C）8.33 磅

522（A）OH-58D 交流發電機螺桿扭力為（A）100～140 吋磅（B）150～180 吋磅（C）90～110 吋磅523（B）OH-58D 油控器拐臂安裝時應將指針固定在（A）0 度（B）40 度（C）100 度

524（C）OH-58D 發動機左右支架螺帽扭力為（A）75～80 吋磅（B）85～100 吋磅（C）70～90 吋磅525（A）OH-58D 直昇機之發動機為（A）T703-AD-700（B）T700-AD-703（C）以上皆非

526（B）OH-58D 直昇機之發動機尾溫（TGT）操作限制為（A）0℃～927℃（B）0℃～785℃（C）以上皆非

527（B）OH-58D 直昇機之發動機有幾個噴油嘴（A）2（B）1（C）3 個

528（B）OH-58D 直昇機之發動機所使用之滑油序號為（A）MIL-L-83282A（B）MIL-L-23699（C）MIL-L-85734 529（C）OH-58D 直昇機之發動機共有幾根 TGT 探針（A）2（B）3（C）4（D）5 根

530（A）OH-58D 直昇機之發動機哪一部分為主要結構（A）附件齒輪箱（B）壓縮段（C）進氣段531（C）OH-58D 直昇機之發動機尾溫簡稱為（A）GTG（B）BTA（C）以上皆非

532（B）OH-58D 直昇機之發動機內共有幾個燃燒噴嘴（A）20 個（B）10 個（C）以上皆非

533（C）OH-58D 直昇機之發動機滑油壓力的單位是（A）PSI（B）M/S（C）以上皆非

534（A）OH-58D 直昇機上共有幾個軸承（A）10（B）9（C）8（D）7 個

535（B）OH-58D 直昇機之發動機內之壓縮空氣有 20％～25％是用來（A）冷卻（B）燃燒（C）以上皆非536（C）OH-58D 直昇機之發動機所使用之序號為 MIL-L-23699 是指（A）清洗劑（B）擦拭劑（C）滑油537（A）OH-58D 直昇機之發動機中 TGT 探針有幾個（A）4（B）3（C）2 個

538（B）OH-58D 直昇機之發動機的主要結構是指（A）進氣段（B）附件齒輪箱

539（C）OH-58D 直昇機之發動機型號為（A）T700-ID-703（B）T700-GE-703（C）以上皆非

540（A）OH-58D 直昇機之發動機尾溫 TGT 操作限制為（A）0～735（B）0～875（C）0～375℃

541（B）OH-58D 直昇機之發動機內之壓縮空氣有（A）20～25（B）75～80％（C）沒有，是用來冷卻的

542（A）OH-58D 直昇機之發動機內有（A）1（B）2（C）3 個噴嘴543（A）OH-58D 直昇機之發動機內有無壓縮空氣（A）有（B）沒有

544（B）OH-58D 直昇機之發動機內之壓縮空氣有沒有用來燃燒的（A）沒有（B）有545（A）OH-58D 直昇機之發動機內有無 TGT 探針（A）有（B）沒有

546（B）OH-58D 直昇機之發動機的滑油壓力為（A）沒有壓力（B）約 115～130psi（C）無限界547（C）附件齒輪箱是哪一部分的主要結構（A）主旋翼（B）機鼻（C）發動機

548（A）承上題，約佔滑油散熱氣（A）80（B）100（C）60％

549（B）主傳動箱滑油壓力低於多少時，MFD 會有低壓力訊息顯示（A）70（B）30（C）10PSI

550（A）尾傳動軸，哪幾節可互換使用（A）4～7 節（B）3～6 節（C）1～3 節551（B）尾傳動軸，哪幾節不可互換使用（A）4～7 節（B）3～6 節（C）以上皆非552（A）主傳動箱於無滑油狀況時仍可操作飛行（A）30（B）50（C）60 分鐘553（B）主傳動箱內共有（A）1（B）2（C）3 級的減速齒輪組

554（B）尾傳動軸總共有（A）6（B）7（C）8 節

555（A）主傳動箱滑油油平面位於（A）右邊（B）左邊（C）以上皆非

556（C）主傳動軸為何材質所製（A）鋁質（B）鐵材（C）鋼材

557（A）主尾旋翼主要是以何種材質所製造（A）玻璃纖維（B）低纖維（C）以上皆非

558（B）尾旋翼傳動吊架軸承（A）不必（B）要（C）隨便執行潤滑工作

559（A）尾齒輪箱之磁性塞後電器接頭（L 型）需裝朝（A）向上（B）一～五點鐘方向（C）以上皆非560（C）尾傳動軸為綱質所製的是哪幾節：第（A）五～七（B）三～四（C）一～二節

561（A）主傳動箱滑油濾旁通指示跳出時（A）先清洗由率在復置（B）直接後置回去（C）繼續飛行562（B）支架骨總成之最主要功能為（A）支撐 MMS（B）提供 MMS 繩線骨道（C）加強主承稈總成563（C）OH-58D 發動機腳架調厚墊片可用（A）砂輪機（B）挫刀（C）砂紙打磨擦損表面

564（C）OH-58D 發動機總成翻修時隔為（A）1800 小時（B）900 小時（C）1500 小時565（B）OH-58D 幾日未運轉即需執行封存（A）10 天（B）14 天（C）7 天

566（C）OH-58D 飛機燃油為何種燃油（A）JP-5（B）JP-2（C）JP-4

567（A）OH-58D 滑油散熱氣藉由何者帶動（A）尾傳動軸（B）尾旋翼（C）尾排氣

568（B）OH-58D 直昇機之發動機所使用之滑油序號為（A）MIL-L-83282A（B）MIL-L-23699（C）MIL-L-85734 569（B）附件齒輪箱是哪一部分主要結構（A）主旋翼（B）發電機（C）傳動箱

570（C）T700ENG 翻修技令為（A）A1-T700A-MMI-200（B）A1-T700A-MMI-210（C）以上皆是

571（B）A1-T700A-IPB-400 為（A）ENG 翻修技令（B）ENG 補給技令

572（A）NAVAIR-HIAAC-2-3.3 為（A）ENG 單位保修技令（B）ENG 單位補給技令573（A）AH-1W 直昇機技術書刊編排是依據（A）美國海航（B）美國陸航574（A）AH-1W 直昇機為（A）雙 ENG（B）單 ENG（C）三 ENG

575（A）AH-1W 直昇機 ENG 為（A）T700-GE-401（B）T700-AD-700

576（B）T700ENG 為（A）定期更換件（B）狀況更換件（C）不用更換件577（A）G-P 一級噴嘴為（A）氣冷式（B）油冷（C）水冷

578（C）油封加壓為（A）防止滑油外露（B）防止水器進入（C）以上皆是

579（A）滑油濾旁通扭跳起時，濾杯必須（A）拆下（B）不用拆下，可使指示鈕複位580（B）緊急滑油系統只有在主滑油系統（A）失效（B）一起才用作用

581（B）ENG 啟動時、啟動釋放瓣是位於（A）開（B）關位置

582（A）T700ENG 參考軸及 PT 軸之齒條三角度（A）大（B）小時鈕越大583（A）ENG 時數計時器在 RPM（A）40％（B）60％（C）80％以下停止584（A）A 型機有（A）2 個（B）3 個（C）4 個燃油箱

585（A）A 型機燃油箱為（A）防碰撞式（B）非防碰撞式586（C）補助油箱外側為（A）77（B）88（C）100 加侖容量587（A）補助油箱內側為（A）77（B）88（C）100 加侖容量588（B）燃油濾濾心為（A）紙式（B）金屬式濾心

589（A）ENG 記錄器上記錄 ENG 最大轉速為（A）LCF1（B）LCF2（C）ECV 590（C）滑油泵本身由（A）5（B）7（C）8（D）9 組小泵組成

591（B）滑油散熱氣旁通壓力為（A）30～35（B）18～30（C）22～28PSI

592（B）ENG 前端支持結構為（A）前構架（B）主構架

593（D）壓縮器有幾支螺樁以供安裝附件機匣（A）3（B）4（C）5（D）6 支594（A）一號軸承位於（A）A（B）B（C）C 油槽中

595（C）六號軸承位於（A）A（B）B（C）C 油槽中

596（B）T700ENG 檢測訊號是（A）黃（B）綠（C）藍電纜

597（D）T700ENG 電纜有幾種（A）黃（B）綠（C）藍（D）以上皆是

598（B）A 型機油箱容量（A）209（B）304（C）404 加侖

599（C）燃油增壓泵工作壓力為何（A）790 磅 8/25（B）890 磅 8/25（C）990 磅 8/25PSI

600（C）ENG 有幾種方式啟動（A）1（B）2（C）3 種

601（D）滑油平面燈提供幾個地方滑油平面照明（A）1（B）2（C）3（D）4 602（A）A 型機油箱為 304 加侖（A）對（B）錯

603（D）T700ENG 翻修時間為何（A）1800（B）2000（C）2200（D）以上皆有可能

604（C）T700ENG 上有幾個油槽（A）1（B）2（C）3（D）4 605（B）T700ENG 上有幾個軸承（A）5（B）6（C）7（D）8 606（A）T700ENG 四號軸承為（A）柱（B）球（C）針型軸承607（C）T700ENG 上有幾級可便壓縮定子（A）1（B）2（C）3 級

608（C）T700ENG 燃燒襯套有幾個渦流器（A）10（B）11（C）12 個

609（B）T700ENGG-G 轉子由何種空氣冷卻（A）外界空氣（B）未燃燒壓縮空氣610（A）T700ENG 滑油箱位於何處（A）主構架（B）前構架（C）渦旋構架611（B）T700ENG 滑油箱為（A）濕式（B）乾式油箱

612（A）T700ENGI.G.V 由何帶動（A）HMU（B）EECU

613（B）T700ENG 上除冰部位有幾處（A）2（B）3（C）4 處

614（D）T700ENG 燃油供應時經過何處（A）HMU（B）滑油散熱氣（C）超速漏放瓣（D）以上皆是

615（B）T700ENGNP 轉子超速時，EECU 由何處斷油（A）HMU（B）超速漏放瓣

616（C）T700ENG 油門不變，集體桿提桿時，油量由何處增加（A）HMU（B）EECU（C）LDS（D）PAS

617（B）T700ENG 經歷記錄器上有幾個視窗（A）3（B）4（C）5 個

618（B）T700ENG 電纜有幾種（A）2（B）3（C）4 種

619（D）T700ENG 軸承型式有幾種（A）球（B）柱（C）針（D）以上皆是